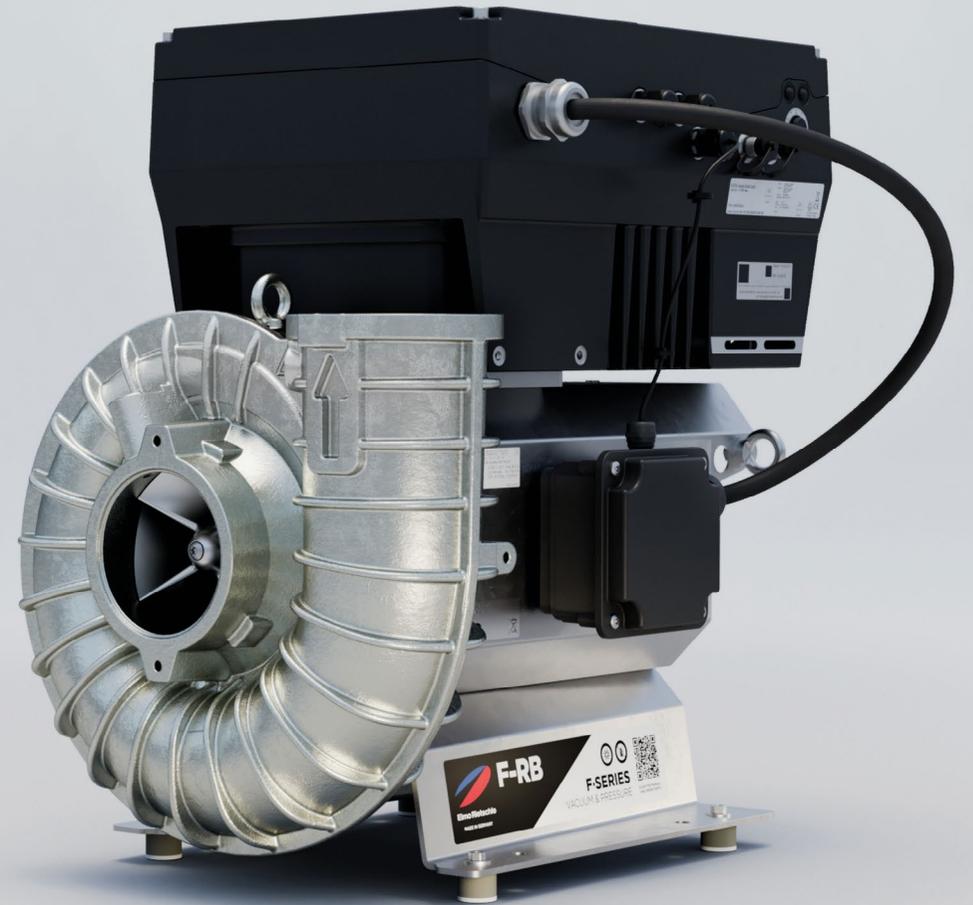




PRÉSENTATION DU **NOUVEAU**
VENTILATEUR RADIAL
À GRANDE VITESSE
PLUS PERFORMANT,
PLUS RAPIDE, PLUS PETIT,
PLUS ÉCOLOGIQUE.



MEILLEUR RENDEMENT DE COMPRESSION DU MARCHÉ

Présentation du F-RB, un ventilateur compact à haut rendement novateur en termes d'économies d'énergie et de réduction du coût total de possession.

Une innovation révolutionnaire qui garantit un fonctionnement 100 % sans huile et une faible consommation d'énergie sur une large plage de performances, tout en respectant les normes de qualité les plus élevées pour des solutions durables et efficaces.



**TECHNOLOGIE
SANS HUILE**



**FAIBLE
CONSOMMATION
D'ÉNERGIE**



**FABRIQUÉ EN
ALLEMAGNE**

APPLICATIONS

Convient à une large gamme d'applications de vide et de compression, notamment :

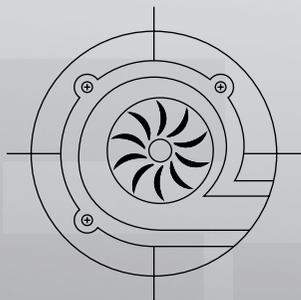
- + PILES À COMBUSTIBLE
- + CONDITIONNEMENT ALIMENTAIRE
- + SYSTÈMES DE VIDE CENTRALISÉS
- + TRAITEMENT DE L'EAU
- + TEXTILE PRODUCTION DE
- + COMPOSANTS ÉLECTRONIQUES



DÉCOUVREZ L'EXCELLENCE TECHNIQUE

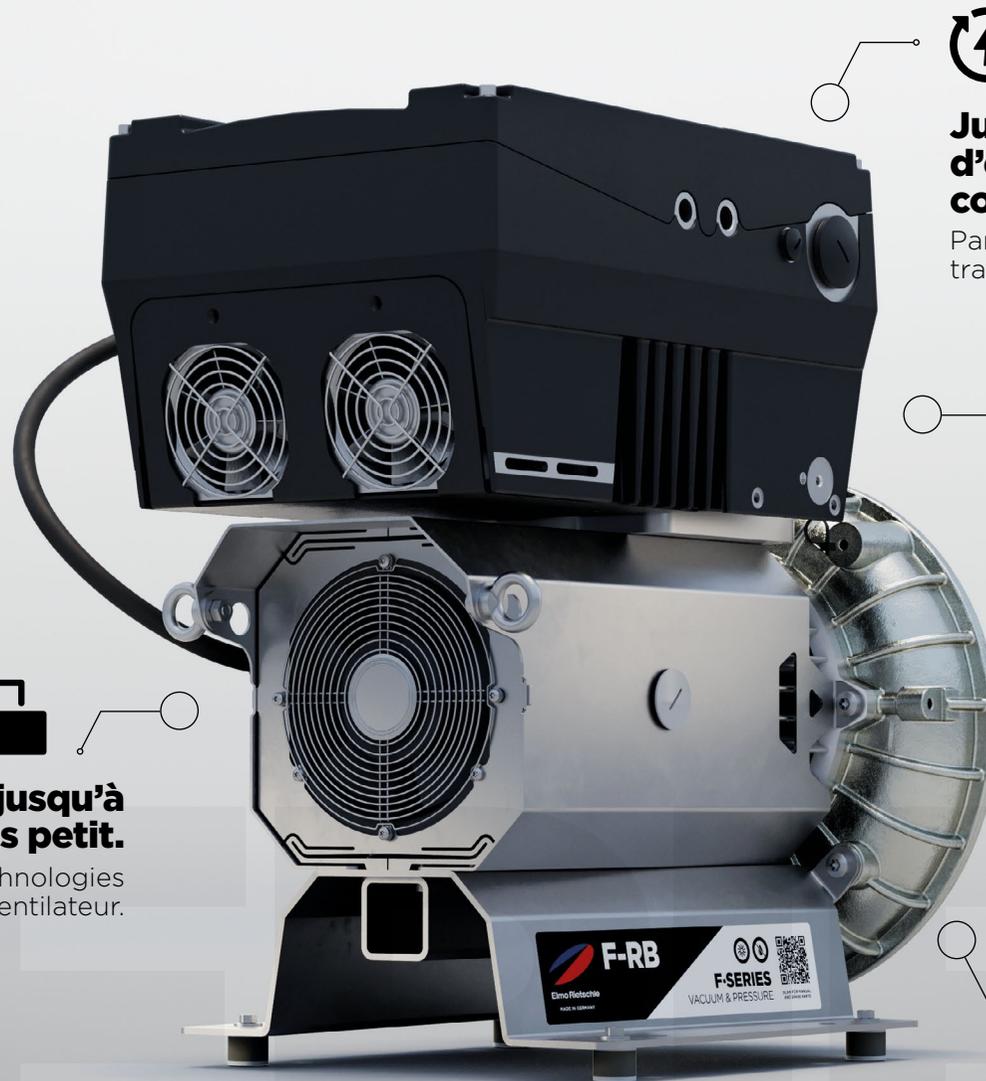
Découvrez l'avenir de la technologie de soufflantes et vide sec avec des niveaux de performance inégalés et une efficacité de compression supérieure.

Libérez tout votre potentiel opérationnel grâce à notre solution innovante et à ses avantages significatifs.



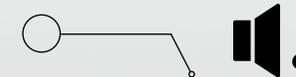
**Encombrement jusqu'à
50 % plus petit.**

Par rapport aux technologies
traditionnelles de ventilateur.



**Jusqu'à 60 %
d'économies sur la
consommation d'énergie.**

Par rapport aux technologies
traditionnelles.



**Fonctionnement
silencieux inférieur
à 79dB(A).**

Pour un environnement de
travail plus ergonomique.



**Technologie 100
% sans huile.**

Associée à fiabilité
exceptionnelle.

RIEN N'EST LAISSÉE AU HASARD

Découvrez l'innovation

Entièrement repensé, le nouveau ventilateur radial à grande vitesse est une véritable incarnation de l'innovation.



**PAS D'HUILE,
PAS D'EAU,
PAS DE DÉCHET**



**RÉDUISEZ
VOTRE
EMPREINTE**



Entraînement à fréquence variable pour une large plage de modulation et une flexibilité opérationnelle maximale

Moteur d'entraînement principal à haut rendement et à grande vitesse et pertes minimales dans le train d'entraînement

Conception optimisée des voies aérauliques



Niveau sonore 79 dB(A)



Circuit de refroidissement optimisé



Encombrement compact pour les applications dans des espaces restreints



ÉVALUATION DU COÛT TOTAL DE POSSESSION

Le ventilateur F-RB est un investissement qui offre des rendements constants.

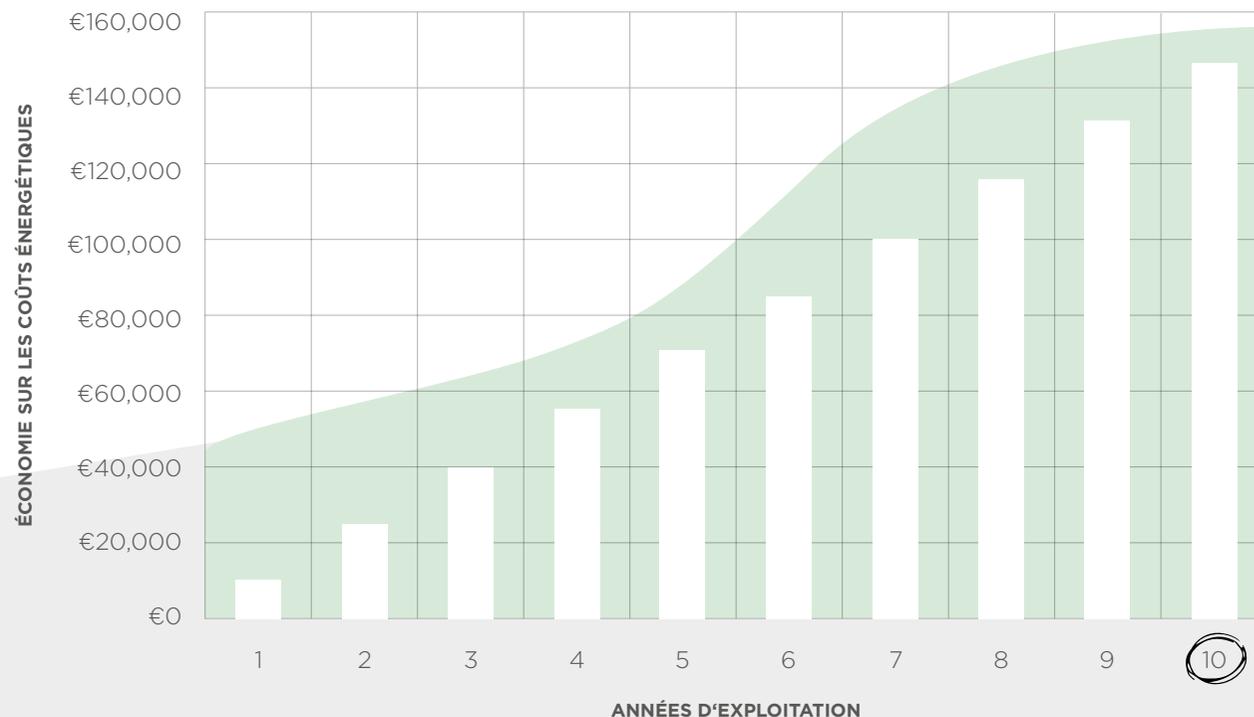
Notre TCO met en évidence les économies à long terme et la rapidité du retour sur investissement, confirmant que le F-RB est une source permanente d'avantages financiers et opérationnels. Adoptez une solution qui promet d'être rentable et qui soutient un avenir durable. Le F-RB, le cadeau qui ne cesse d'améliorer vos résultats.



Économies d'énergie durant tout le cycle de vie du produit



**Économie de
438 110 KG DE CO₂**

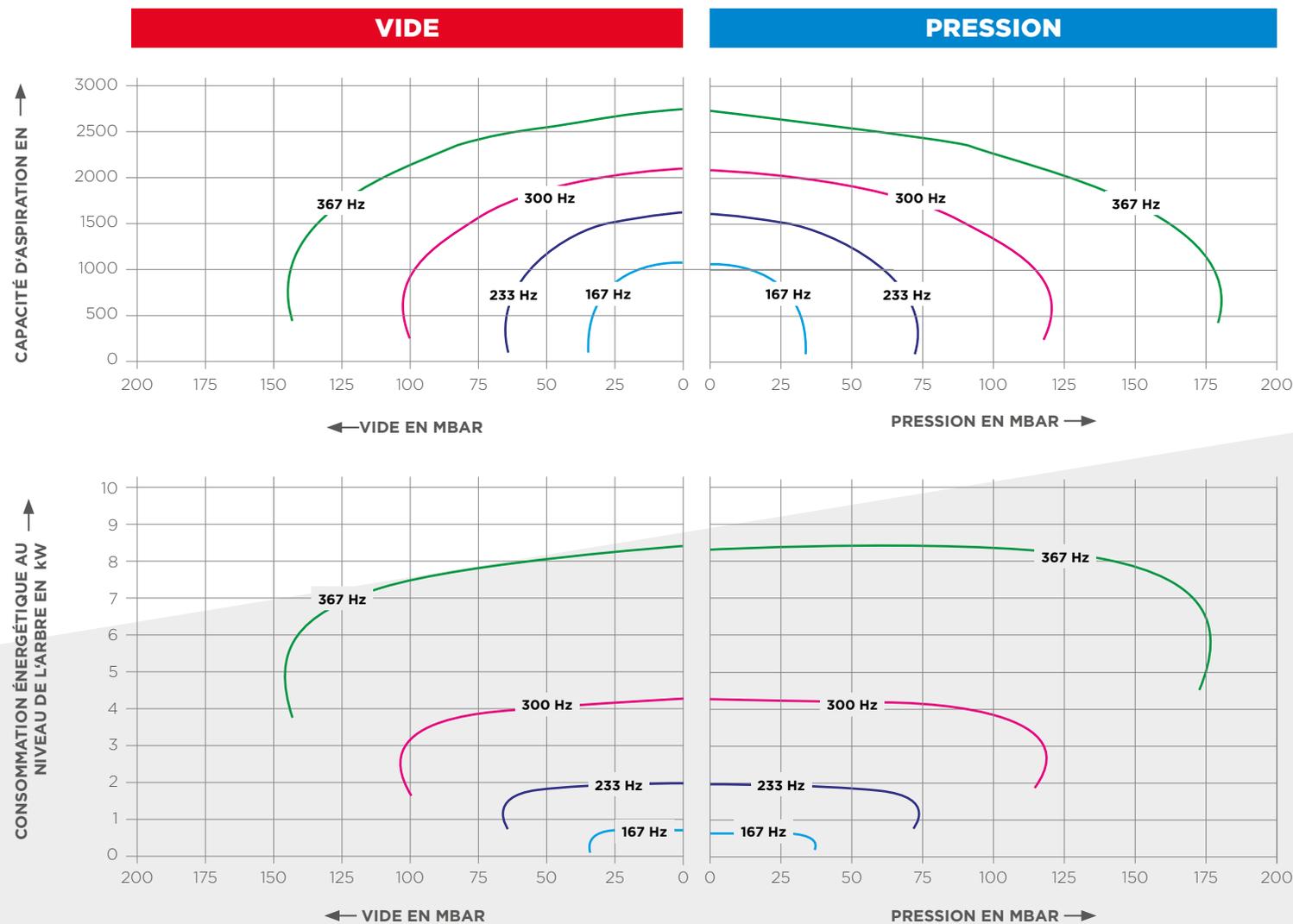


Calcul basé sur un prix moyen de 0,205 €/kWh. Capacité de fonctionnement à pleine charge de 8 760 heures, par rapport à un ventilateur à canal latéral traditionnel (au même point de fonctionnement)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les courbes de performances du F-RB.

Le F-RB vous permettra d'obtenir une consommation d'énergie exceptionnellement faible dans une large gamme d'applications de vide et de pression.





Elmo Rietschle®

**Rejoignez-nous pour
un avenir plus propre,
plus silencieux et plus
efficace.**



Apprenez-en davantage sur la façon
dont notre ventilateur radial à haute
vitesse peut transformer vos besoins en
vide et en pression.



Ingersoll Rand®